



FIXXAR
DO BRASIL
www.fixxardobrasil.com.br
TÉRMICO

FIXXAR
DO BRASIL

www.fixxardobrasil.com.br

FIXAR DO BRASIL

A EMPRESA

A Fixxar do Brasil, estrategicamente localizada no eixo Rio - São Paulo - Minas Gerais, na cidade de Barra Mansa no estado do Rio de Janeiro, oferece como proposta soluções diversas, em serviços, bens de consumo e projetos conforme a necessidade da sua empresa. Especializada em tratamento térmico, pré e pós aquecimento para plataformas offshore, refinarias, indústria de óleo, gás, energia, construção civil e construção naval no Brasil e no exterior. A Fixxar do Brasil conquistou a certificação ISO 9001:2008 para as atividades de prestação de serviço de pré e pós aquecimento para soldagem e tratamento térmico localizada para alívio de tensões em solda.



OBJETIVO

Nosso objetivo é superar as expectativas, garantindo a qualidade, segurança e custo competitivo no

mercado.

Desenvolvemos soluções em serviços e produtos, de acordo com o projeto e dentro dos mais elevados padrões de qualidade e normas técnicas definidas, atendendo às exigências do cliente.

MISSÃO

O sucesso de nossos clientes é a chave para o nosso próprio sucesso. Competência, Qualidade, Segurança e Parceria.

Estamos empenhados em sempre oferecer o serviço de alta qualidade, trabalhando próximo aos nossos clientes e entendendo as necessidades do mercado de produtos, máquinas, equipamentos para indústria de bens e serviços, seguindo os padrões mais exigentes de qualidade.

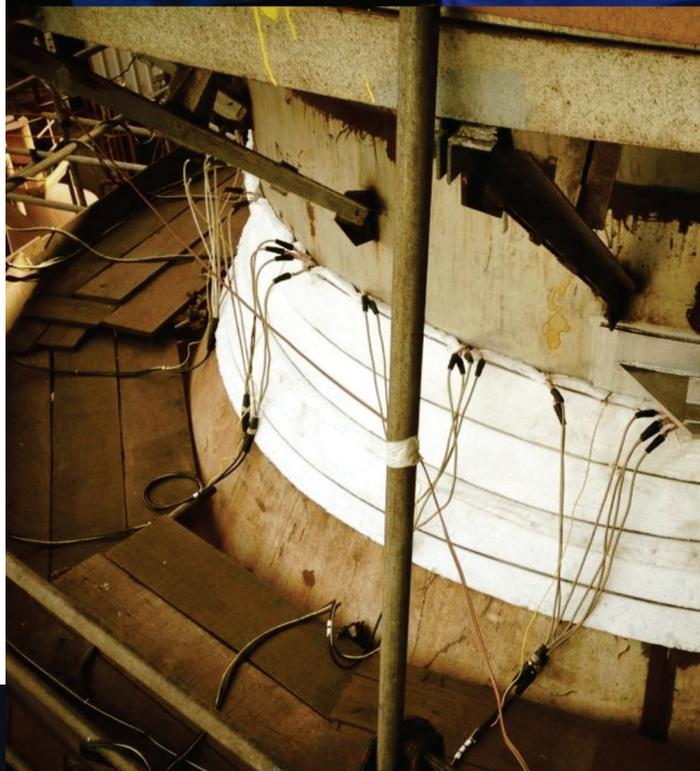
SUSTENTABILIDADE

Na Fixxar, planejamos a longo prazo para alcançar os melhores resultados para nossa empresa, nossos clientes e nosso meio ambiente.

SERVIÇO

Especializado em Tratamento Térmico (alívio de tensão), Pré e Pós-aquecimento (serviços de soldagem), trabalhamos com o processo de aquecimento direto por resistências elétricas (método resistivo automatizado), com o objetivo de que cada região da zona termicamente afetada seja aquecida uniformemente. Neste processo o calor é transferido para a peça por radiação e convecção controladas, excluindo a possibilidade da ocorrência de superaquecimento localizado que podem causar danos e transformações estruturais indesejáveis ao material.

Este tipo de tratamento térmico promove o alívio de tensão da junta soldada e também reduz substancialmente os elevados níveis de tensões que ocorrem durante soldagem devido às transformações metalúrgicas, contrações e restrição dimensional que sofre o material de base devido à solidificação da solda.





UNIDADE DE AQUECIMENTO

Nossas Unidades de Aquecimento são de última geração e alta tecnologia. Fabricados no BRASIL com 6 e 12 pontos independentes, programação digital, são equipados com programadores micro processados e registradores gráficos 100% aferidos com “Certificado de calibração” padrão RBC.

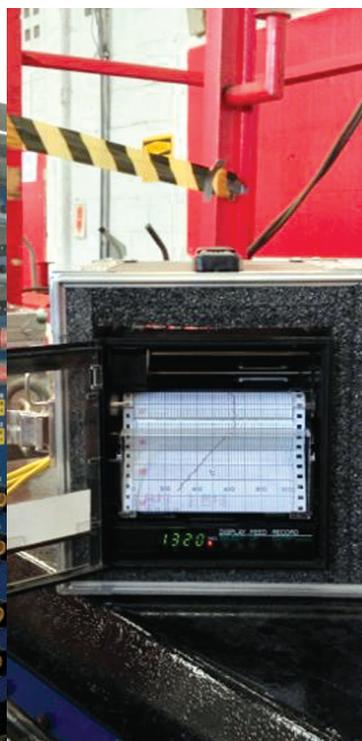
RESISTÊNCIA ELÉTRICA

As resistências elétricas no modelo “Heaters” são fabricadas com fio a base de cromo 20%, Níquel 80% e revestimento com pastilhas cerâmicas a base de alto teor de Alumina. Sua flexibilidade e sua forma facilitam a montagem e adequação ao perfil da peça, transmitindo calor de forma homogênea.

CONJUNTO DE CABO DE ENERGIA E TERMOPAR

Para a condução de energia são utilizados cabos, com espessura de 35mm de 15 a 20 metros de extensão. Em suas extremidades estão presentes terminais de encaixe para a ligação com resistências e para ligação à máquina. Montado em conjunto com os cabos de energia, está o cabo de extensão de termopares do tipo K.

A fixação dos termopares tipo K (cromel/Alumel), será feita com a utilização de aparelho de descarga capacitiva, ou TAU (Thermocouple Attachment Unit), onde a penetração na chapa é mínima, de apenas 0,20mm e a Zona termicamente afetada é de 0,30mm não causando qualquer dano à peça a ser tratada.





DO BRASIL



*Um bom relacionamento garante
satisfação contínua porque
busca cultivar as relações que
propiciam vantagens mútuas ao
cliente e à empresa.*

ALGUNS CLIENTES



Consórcio SPS





Rio Grande – RS, 17/10/2013

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Declaro para os devidos fins que a empresa **FIXXAR DO BRASIL Produtos e Serviços**, CNPJ 13.493.278/0001-90 e IE 79.351.105, prestou serviço para a **Engevix Engenharia S.A.** no período de 10 de julho à 10 de Outubro de 2013 executando serviço de Pré-aquecimento para soldagem de vigas da Nave 2, no Estaleiro Rio Grande 02, com ótimos quesitos de produtividade, segurança e qualidade.

Declaro que as informações acima são verídicas.


Mozer Antonio de O. Silva
Engenheiro da Qualidade
ENGEVIX ENGENHARIA S.A.

Controle de Qualidade

00.103.582/0084-69

ENGEVIX ENGENHARIA S.A.

AV. ALMIRANTE MAXIMIANO DA FONSECA, 4361
ZONA PORTUÁRIA - CEP 96204-040
RIO GRANDE - RS



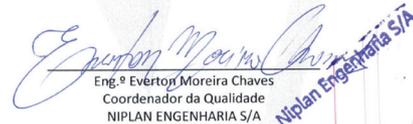
Santo Antônio dos Lopes-MA, 28 de Janeiro de 2014.

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Declaro para os devidos fins que a empresa **FIXXAR DO BRASIL PRODUTOS E SERVIÇOS**, CNPJ 13.493.287/0001-90 e IE 79.351.105, prestou serviços para a **NIPLAN ENGENHARIA S/A** no período de Junho de 2013 até a presente data, executando **Pré-aquecimento, Tratamento Térmico de Alívio de Tensões, Pós -aquecimento e Ensaios de Dureza** nas tubulações de P-11, P-22, P-91 e Aço Carbono da Caldeira 51, Caldeira 52 e Pipe Rack (BOP) do Projeto UTE-PARNAÍBA – Complexo Parnaíba, situado na cidade de Stº Antônio dos Lopes -MA, com ótimo desempenho nas questões de qualidade, produtividade, segurança e meio ambiente.

Declaro que as informações acima são verídicas.

64.667.728/0001-54
NIPLAN ENG S.A.
Rua Dep. Martins Rodrigues, 51
Jardim Prudência - SP


Eng.º Everton Moreira Chaves
Coordenador da Qualidade
NIPLAN ENGENHARIA S/A

RUA DEPUTADO MARTINHO RODRIGUES, Nº51 – BAIRRO CHÁCARA MONTE ALEGRE /SÃO PAULO – SP

www.niplan.com.br

FIXXAR DO BRASIL

Rua Ary Fontenelle nº 558 - Estamparia - Barra Mansa/RJ
CEP: 27330670 | Telefax: 24 3323-1275 | 3323-5779
www.fixxardobrasil.com.br

